

使用者指南

Pantum BP5200 Series
(PT2AB1A Series)
黑白雷射單功能印表機

PANTUM

前言

歡迎您使用奔圖系列產品！

對您使用奔圖系列產品我們表示衷心的感謝！

為了保障您的切身權益，請認真閱讀下麵的聲明內容。

更多資訊可登錄奔圖官網 (www.pantum.com) 獲取。

法律說明

商標

Pantum 和 Pantum 標識是珠海奔圖電子有限公司註冊的商標。

Microsoft®、Windows®、Windows server® 和 Windows Vista® 是微軟公司在美國和其他國家註冊的商標和註冊商標。

Apple, AirPrint, Mac, and macOS are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. Use of the Works with Apple badge means that an accessory has been designed to work specifically with the technology identified in the badge and has been certified by the developer to meet Apple performance standards.

The Mopria™ wordmark and the Mopria™ Logo are registered and/or unregistered trademarks of Mopria Alliance, Inc. in the United States and other countries. Unauthorized use is strictly prohibited.

Bluetooth®文字商標和徽標為 Bluetooth SIG, Inc.的註冊商標，珠海奔圖電子有限公司對此類商標的任何使用均已獲得許可。其他商標和商品名稱為其各自所有者所有。

Wi-Fi Direct、Wi-Fi Protected Setup(WPS)、WPA、WPA2、WPA3 和 Wi-Fi Protected Access 是 Wi-Fi Alliance 的商標。

對於本使用者指南涉及的軟體名稱，其所有權根據相應的授權合約由所屬公司擁有，引用僅供說明。本使用者指南涉及的其他產品和品牌名稱為其相應所有者的註冊商標、商標或服務標章，引用僅供說明。

版權

本使用者指南版權歸珠海奔圖電子有限公司所有。

未經珠海奔圖電子有限公司事先書面同意，禁止以任何手段或形式對本使用者指南進行複印、翻譯、修改和傳送。

版本：V1.4

免責聲明

為了更好的使用者體驗，珠海奔圖電子有限公司保留對本使用者指南作出更改的權利。如有更改，恕不另行通知。

使用者未按使用者指南操作，而產生的任何損害，應由本人承擔。同時，珠海奔圖電子有限公司除了在產品維修書或服務承諾作出的明示擔保外，也未對本使用者指南（包括排版或文字）作出任何明示或默示的擔保或保證。

本產品被用於某些文檔或圖像的複印、列印、掃描或其他形式時，可能違反您所在地的法律。您如果無法確定該使用是否符合所在地法律時，應向法律專業人士諮詢後進行。

維修保證

企業承諾，在停產後至少 5 年內，保證提供產品在正常使用範圍內可能損壞的備件。

消耗材料的供應

企業承諾，在停產後至少 5 年內，提供產品的消耗材料。

安全防範措施

斷開產品電源

本產品必須放置在靠近且容易觸及到電源插座的地方，以便於從電源插座上及時拔下產品電源插頭切斷電源！

雷射安全

鐳射輻射對人體有害。由於雷射元件完全密閉在印表機內，鐳射輻射不會洩露。為了避免鐳射輻射，請不要隨意拆機！

注意：未按照本說明書所規定內容進行控制、調整或操作程式可能導致接觸危險的放射性輻射。

本機遵循 CFR 及 IEC 60825-1 標準的 1 類雷射產品。



本機帶有 3B 類的雷射二極體，在雷射元件中無鐳射輻射的外泄。

本機內部的雷射元件上貼有如下標籤：

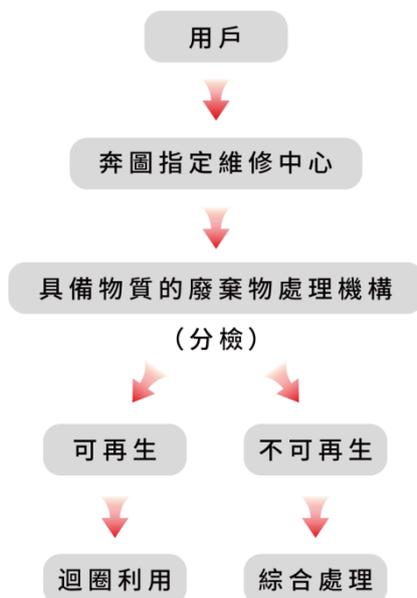


or



珠海奔圖電子產品回收利用體系

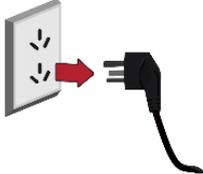
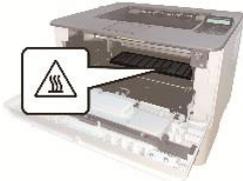
為保護環境，珠海奔圖電子有限公司建立廢棄產品的回收再利用體系，您可以選擇將廢棄的印表機和耗材交給當地奔圖維修中心進行統一回收，再由國家認定的具備廢棄物處理資質的處理機構對廢棄產品進行正確的回收、再利用處理，以確保節約資源，降低環境污染，解除使用者對廢棄產品污染環境的擔憂。



1. 用戶負擔費用：用戶—維修中心。
2. 珠海奔圖電子有限公司負擔費用：奔圖維修中心—具備資質的廢棄物處理機構。

安全警告

在使用本印表機前，請注意如下安全警告：

警告	
 印表機內部有高壓電極。在清潔印表機之前，請確保已切斷電源！	
 請勿用濕手插拔電源線插頭，以免導致電擊。	
 印表機列印時和列印後，定影元件會處於高溫狀態，請勿觸摸定影單元（圖示陰影部分），以免造成燙傷！	
 定影單元有高溫警示標籤，請勿移動或損壞該標籤。	

注意事項

使用印表機前的注意事項：

1. 閱讀和理解所有說明；
2. 瞭解電器使用的基本常識；
3. 遵循機器上標識或隨機手冊上的警告和說明；
4. 如果操作說明與安全資訊有衝突，請以安全資訊為準；您可能錯誤理解了操作說明；如果您不能解決衝突，請撥打售後電話或與服務代表聯繫以尋求說明；
5. 清潔之前，請將電源線從 AC 電源插座拔下。請勿使用液體或氣霧清潔劑；
6. 請勿將本機器放在不穩定的檯面上，以免跌落造成嚴重損壞；
7. 請勿將任何物體放置於機器頂部，以免機器部件溫度升高，從而造成損壞或者火災；
8. 嚴禁將本機器置於散熱器、空調或通風管附近；
9. 請勿在電源線上壓任何物品；請勿將本機器放在人們會踩到其電源線的地方；
10. 插座和延長線不要超載；這可能會降低性能，以及造成火災或電擊；
11. 謹防小動物咬噬 AC 電源線和電腦介面線；
12. 切勿讓尖銳物品刺穿機器槽孔，以免觸到內部高壓裝置，造成火災或電擊；切勿讓任何液體濺到機器上；
13. 請勿拆解本機器以免造成電擊；需要修理時應請專業維護人員進行；打開或卸下護蓋時會有電擊或其它危險；不正確的拆裝可能會導致以後使用時造成電擊；
14. 若出現以下情況，請將機器從電腦和牆上 AC 電源插座上拔下，並聯絡專業維修人員進行維護：
 - 機器中濺入了液體。
 - 機器受到雨淋或進水。
 - 機器跌落，或機殼摔壞。
 - 機器性能發生明顯變化。
15. 只調整操作說明中提到的控制；不正確地調整其它控制可能會造成損壞，並且需要專業維修人員用更長時間才能修好；
16. 避免在雷暴天氣使用本機器，以免遭到電擊；如果可能，請在雷雨期間拔下 AC 電源線；
17. 如果連續列印多頁，出紙盤的表面會變得很燙，當心不要觸碰此表面，並讓兒童遠離此表面；
18. 與該印表機相連的設備的信號線不能連接到戶外；

19. 在換氣不暢的房間中長時間使用或列印大量檔時，請您適時換氣；
20. 待機狀態下，產品未接收到作業指示一段時間後（如 1 分鐘），會自動進入節電（休眠）模式；只有當產品無任何外接輸入電源相連時才能實現零能耗；
21. 本產品為 Class I 等級設備，使用時必須將其連接到帶有保護性接地線的電源插座上。
22. 本產品運輸過程中請按照產品包裝箱運輸標識放置；
23. 本產品為低電壓設備，在低於本產品規定電壓範圍時，使用過程中如出現印表機內的碳粉脫落，或開機出現啟動緩慢等故障，請參見產品注意事項或致電奔圖售後服務中心；
24. 本產品為整機銷售，消費者可到奔圖售後服務中心購買所需配件。如銷售產品與包裝清單不一致，請到產品指定售後服務中心進行處理；
25. 請將本產品安裝在溫度介於 10°C 至 35°C 之間，相對濕度介於 20%至 80%之間的地方；高增益指向性天線只得應用於固定式點對點系統。
26. 為避免火災或電擊危險，請只使用隨本產品提供的電源線或經製造商許可的替代品。
27. 本產品提供的電源線只可用於此產品。請勿適用於其他設備，可能會造成火災、電擊或其他傷害。
28. 請勿在機器附近或內部使用可燃性噴霧或易燃溶劑等。另外，請勿放置在機器附近或內部。會造成火災或電擊。
29. 請妥善保管本手冊。

法規資訊



此符號表明不能將該產品與其它廢物一起隨意丟棄。更妥善的做法，您應該將廢棄設備送到指定的收集點，以便回收利用廢棄的電氣和電子設備。



本產品適合室內使用，不適合室外使用。

歐共體 (EC) 指令合規性

本產品符合歐共體理事會 2014/30/EU 和 2014/35/EU 指令的成員國近似和協調法規中涉及電磁相容性和電氣設備安全性（為在特定電壓範圍內使用）的保護要求。



RED指令2014/53/EU僅適用於帶無線功能的產品。

本產品製造商為：中華人民共和國廣東省珠海市金灣區平沙鎮升平大道888號02棟、06棟、08棟珠海奔圖電子有限公司。

有關這些指令要求的合規聲明，可向授權代表索取。

本產品符合EN 55032 / EN 55035的B級範圍和EN 62368-1的安全要求。



本產品僅適用於非熱帶氣候條件下安全使用。



本產品僅適用於海拔 2000 米及以下地區安全使用。



中國國推RoHs

產品中有害物質的名稱及含量

部件名稱	有害物質					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (CrVI)	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
塑膠部件	○	○	○	○	○	○
金屬部件	×	○	○	○	○	○
電線電纜	×	○	○	○	○	○
電路板元件	×	○	○	○	○	○
玻璃部件	○	○	○	○	○	○
碳粉	○	○	○	○	○	○
包裝材料	○	○	○	○	○	○

本表格依據SJ/T11364的規定編制：

- ：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中含量均在GB/T26572規定的限量要求以下。
 - ×
- 表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出GB/T26572規定的限量要求。
3. 本產品的部分部件含有有害物質，這些部件是在現有科學技術水準下暫時無可替代物質。
 4. 環保使用期限取決於產品正常工作的溫度和濕度等條件。

目錄

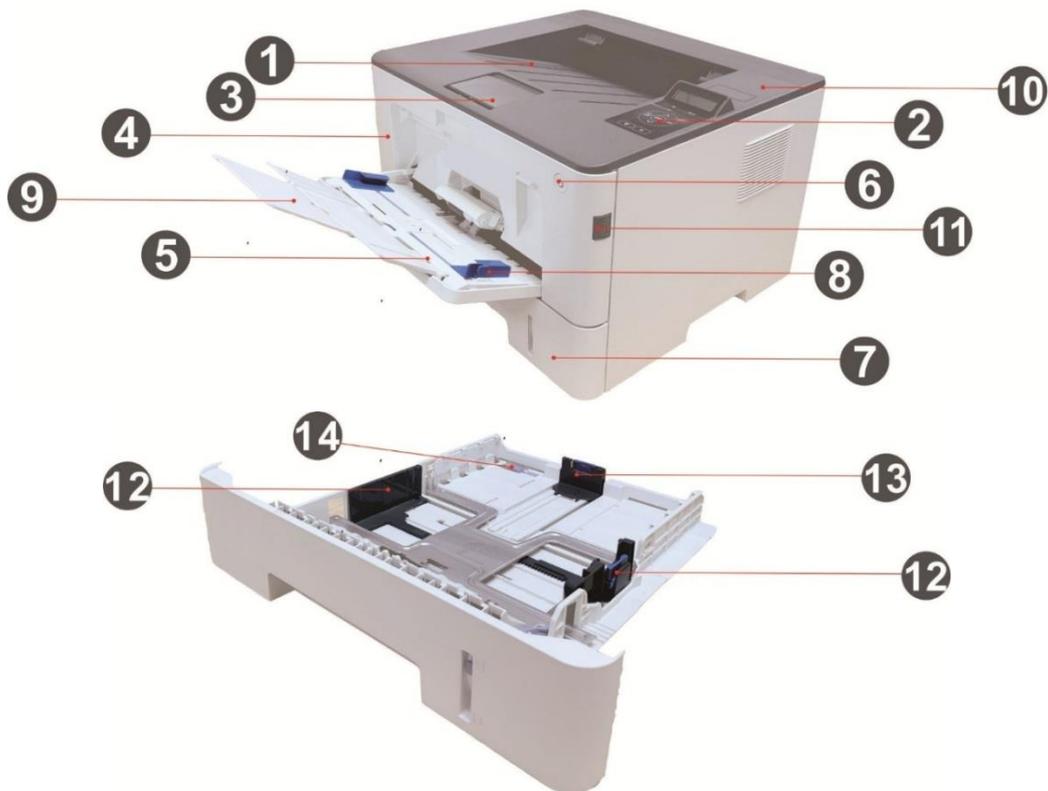
01 使用本機前.....	1
產品視圖.....	1
控制台.....	4
控制台指示燈功能.....	5
02 紙張與列印介質.....	7
紙張規格.....	7
裝入紙張.....	8
裝入多功能進紙盒.....	8
裝入自動進紙盒.....	10
裝入選配紙盒.....	11
03 驅動安裝與卸載.....	14
驅動安裝.....	14
一鍵安裝（適用於 Windows 系統和 macOS 系統）.....	14
免驅安裝.....	15
驅動卸載.....	16
Windows 系統驅動卸載方法.....	16
macOS 系統驅動卸載方法.....	16
04 有線網路設置（適用於有線網路機型）.....	17
設置 IP 位址.....	17
自動設置.....	17
手動設置.....	17
05 無線網路設置（適用於 Wi-Fi 機型）.....	18
基礎結構模式.....	18
無線網路配置工具.....	18
如何關閉已連接的 Wi-Fi 網路.....	19
06 Web 伺服器.....	20
訪問內嵌 Web 伺服器.....	20
07 列印.....	21
列印功能.....	21

自動列印設置	22
列印參數設置	22
雙面列印	22
靜音列印	25
08 日常維護	27
印表機清潔	27
粉盒和鼓組件維護	30
關於粉盒和鼓組件	30
更換粉盒和鼓元件	31
選配紙盒的安裝與拆卸	36
安裝選配紙盒	36
拆卸選配紙盒	37
更新選配紙盒狀態	38
09 故障排除	40
清除卡紙	40
自動進紙盒卡紙	40
多功能進紙盒卡紙	42
中間卡紙	43
定影單元卡紙	46
雙面列印單元卡紙	48
選配紙盒卡紙	49
軟體故障	52
常見故障排除	53
一般故障	53
圖像缺陷	54
10 產品規格	57
規格總述	57
列印規格	58

01 使用本機前

產品視圖

側視圖



1	出紙槽	用於存放列印出來的紙張。
2	控制台	指示印表機狀態，進行設置操作。
3	出紙託盤	防止列印出來的紙張滑落。
4	前蓋	打開前蓋，可取出雷射碳粉盒。
5	多功能進紙盒	用於放置從多功能進紙盒進行列印的介質。
6	電源開關	打開或關閉電源，就緒狀態按下此按鈕進入節能模式。 按住此按鈕超過2秒鐘，關閉印表機電源。
7	自動進紙盒	用於放置從自動進紙盒進行列印的介質。

8	多功能進紙盒寬度導紙板	滑動寬度導紙板以匹配紙張的寬度。
9	多功能進紙盒長度導紙板	調整長度導紙板以匹配紙張的長度。
10	NFC（近場通信）標籤	將移動設備輕觸該標籤可進行奔圖列印應用程式下載或啟動以及Wi-Fi直連連接。
11	前蓋開關按鈕	用於開合印表機前蓋。
12	紙盒寬度導紙板	滑動寬度導紙板以匹配紙張的寬度。
13	紙盒長度導紙板	滑動長度導紙板以匹配紙張的長度。
14	紙盒延長託盤卡扣	用於調節託盤的延伸長度。

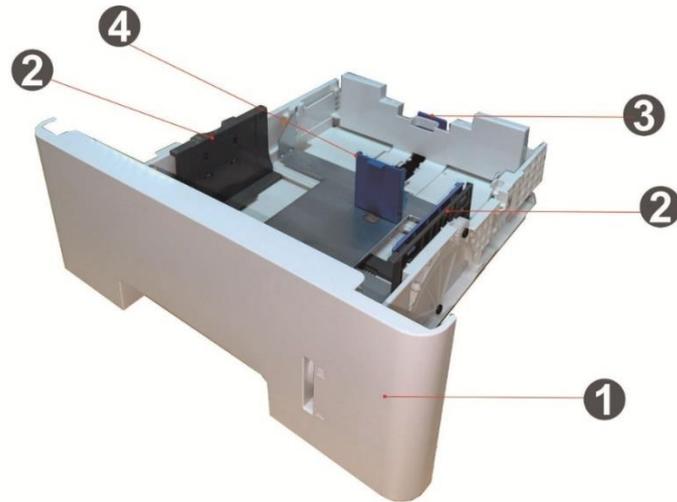
後視圖



1	USB 介面	用於通過USB連接線將產品連接到電腦。
2	網路介面	用於通過網線將產品連接到網路。
3	電源介面	用於通過電源線將產品連接到電源。
4	後蓋	用於在出紙口處卡紙時解除卡紙。
5	雙面列印單元	用於雙面列印送紙及在雙面列印卡紙時解除卡紙。

注：• 印表機外觀因型號功能不同會存在差異，示意圖僅供參考。

選配紙盒



1	選配紙盒	用於放置從選配紙盒進行列印的介質。
2	紙盒寬度導紙板	滑動寬度導紙板以匹配紙張的寬度。
3	紙盒長度導紙板	滑動長度導紙板以匹配紙張的長度。
4	A5/A6擋塊	安裝擋塊以匹配A5 L/A6紙張尺寸。

注：• 機器最多可支援安裝兩個選配紙盒。

• 若您需要購買選配紙盒，請聯繫購買此印表機的當地經銷商。

• 印表機外觀因型號功能不同會存在差異，示意圖僅供參考。

• 若您需要列印A5 L、A6尺寸，請先在紙盒上安裝A5/A6擋塊。如何安裝，請參閱選配件的快速安裝指南。

• A5/A6擋塊不提供單獨購買，請您妥善保管。

控制台

印表機控制台佈局如下圖所示：



序號	名稱	功能
1	LCD 顯示幕	顯示操作介面及產品資訊。
2	Wi-Fi燈/省墨燈	指示Wi-Fi連接狀態（僅適用於Wi-Fi機型）。 指示省墨功能的開啟/關閉狀態（僅適用於非Wi-Fi機型）。
3	粉盒/狀態燈	指示粉盒和印表機的狀態。
4	菜單鍵	打開控制台主菜單。
5	OK 鍵	確認螢幕上的選擇。
6	上翻鍵	滾動流覽各功能表及其選項。 對於需要輸入的功能表項目，迴圈累加變化一個數值。
7	下翻鍵	滾動流覽各功能表及其選項。 對於需要輸入的功能表項目，則迴圈自左向右移動輸入位置，如IP位址輸入。
8	返回鍵	返回上一級菜單。

粉盒 / 狀態燈狀態顯示含義如下：

序號	粉盒/狀態燈 狀態顯示	狀態	狀態描述
1		熄滅	休眠狀態
2		綠燈閃爍	預熱中、列印中、作業取消中
3		綠燈常亮	印表機就緒
4		橙燈閃爍	粉量低警告
5		橙燈常亮	粉盒錯誤（粉盒未安裝、粉盒不匹配、粉盒壽命盡）
6		紅燈常亮	紙張錯誤（缺紙、卡紙、進紙失敗）、前蓋打開等印表機錯誤

02 紙張與列印介質

紙張規格

自動進紙盒	介質類型	普通紙 (70~105g/m ²)、薄紙 (60~70g/m ²)、厚紙 (105~120g/m ²)、透明膠片、再生紙
	介質尺寸	A4、Letter、Legal、Folio、Oficio、Statement、Executive、JIS B5、ISO B5、A5、A5 L、A6、B6、16K、Big 16K、32K、Big 32K、自訂
	介質克重	60~120 g/m ²
	紙盒最大容量	250頁 (80 g/m ²)
多功能進紙盒	介質類型	普通紙 (70~105g/m ²)、薄紙 (60~70g/m ²)、厚紙 (105~120g/m ²)、卡片紙、標籤紙、信封、特厚紙
	介質尺寸	A4、Letter、Legal、Folio、Oficio、Statement、Executive、JIS B5、ISO B5、A5、A5 L、A6、B6、Monarch Env、DL Env、C5 Env、NO.10 Env、C6 Env、Japanese Postcard、Postcard、ZL、16K、Big 16K、32K、Big 32K、Yougata4、Younaga3、Nagagata3、Yougata2、自訂
	介質克重	60~200 g/m ²
	紙盒最大容量	60頁 (80 g/m ²)
選配紙盒1/2	介質類型	普通紙 (70~105g/m ²)、薄紙 (60~70g/m ²)、厚紙 (105~120g/m ²)、再生紙
	介質尺寸	A4、Letter、Legal、Folio、Oficio、Statement、Executive、JIS B5、ISO B5、A5、A5 L、A6、16K、Big 16K、自訂
	介質克重	60~120 g/m ²
	紙盒最大容量	550頁 (80 g/m ²)

注：• 本款印表機建議使用80 g/m²標準紙。

• 不建議大量使用特殊紙，可能影響印表機壽命。

• 不符合本使用者指南中所列準則的列印介質可能導致列印品質差、卡紙次數增多、印表機過度磨損。

• 重量、成分、紋理及濕度等屬性是影響印表機性能和輸出品質的重要因素。

裝入紙張

裝入多功能進紙盒

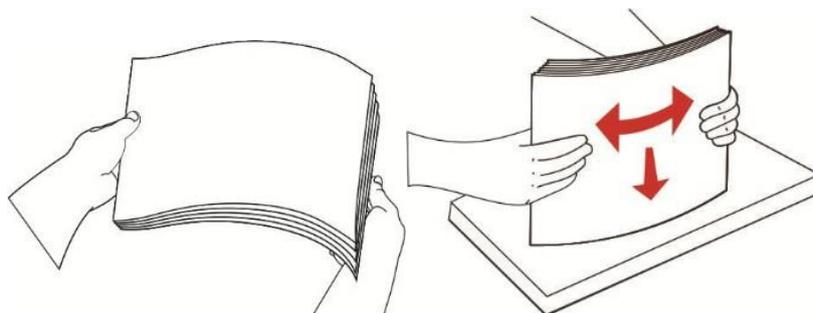
1. 打開多功能進紙盒。



2. 滑動多功能進紙盒的導紙板以匹配紙張的兩側。不要用力過度，否則會導致卡紙或紙張歪斜。



3. 請在裝入紙張之前展開堆疊的紙張，避免卡紙或進紙錯誤，再把紙張列印面朝上裝入紙盒內，多功能進紙盒最多可裝入60張80g/m²紙。



4. 雙手將列印介質平整的放入多功能進紙盒中。

5. 抬起出紙託盤，避免列印完的紙張滑落，或在列印完成後立即將列印的文檔取走。



注：• 將列印介質列印面向上放入多功能進紙盒，裝入時，紙張的頂部先進入多功能進紙盒。

• 列印後，請立即取走從印表機中輸出的已列印紙張。堆疊的紙張可能會引起卡紙或曲紙。

裝入自動進紙盒

1. 從印表機中完全抽出自動進紙盒。

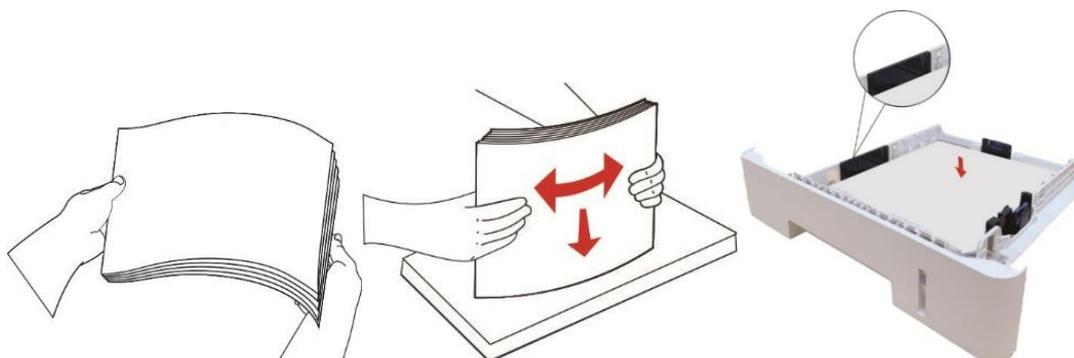


2. 滑動自動進紙盒延長託盤卡扣、長度導紙板及寬度導紙板到所需的紙張尺寸卡槽，匹配紙張的長度和寬度。



注：• 請不要過度擠壓“長度導紙板”和“寬度導紙板”，否則容易紙張變形。

3. 請在裝入紙張之前展開堆疊的紙張，避免卡紙或進紙錯誤，再把紙張列印面朝下裝入紙盒內，自動進紙盒最多可裝入 250 張 80g/m²紙。



4. 抬起出紙託盤，避免列印完的紙張滑落，或在列印完成後立即將列印的文檔取走。



注：• 建議抬起出紙託盤避免列印完紙張滑落。如果您選擇不抬起出紙託盤，我們建議立即取走從印表機中輸出的已列印紙張。

- 如果一次性放入自動進紙盒的紙張超過250頁（80g/m²）會造成卡紙或不進紙。
- 如果僅列印單面時，請把要列印的面（空白面）朝下。

裝入選配紙盒

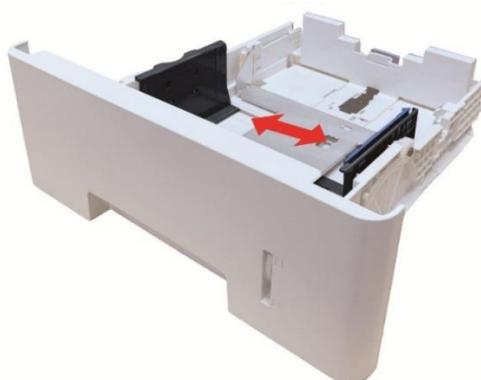
注：• 關於選配紙盒安裝方法，請參閱[“安裝選配紙盒”](#)或選配紙盒隨機附帶的安裝指南。

- 您在使用前，請先移除A5/A6擋塊，再裝入紙張。

1. 從印表機中完全抽出選配紙盒。



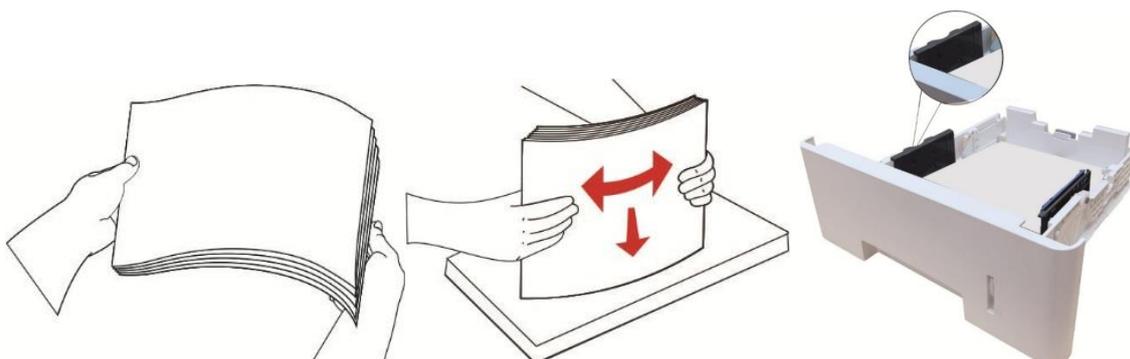
2. 滑動紙盒的長度導紙板、寬度導紙板到所需的紙張尺寸卡槽，匹配紙張的長度和寬度。



注：• 請不要過度擠壓“長度導紙板”和“寬度導紙板”，否則容易導致紙張變形。

• 要裝入 Legal 尺寸紙張，請向裡按紙盒後端的釋放按鍵並拉出紙盒後端，從而加長紙盒。

3. 請在裝入紙張之前展開堆疊的紙張，避免卡紙或進紙錯誤，再把紙張列印面朝下裝入紙盒內，選配紙盒最多可裝入 550 張 80 g/m²紙。



4. 抬起出紙託盤，避免列印完的紙張滑落，或在列印完成後立即將列印的文檔取走。



注：• 如果一次性放入選配紙盒的紙張超過550頁（80 g/m²）會卡紙或不進紙。

• 如果僅列印單面時，請把要列印的面（空白面）朝下。

03 驅動安裝與卸載

驅動安裝

本機提供Windows系統和macOS系統驅動安裝軟體一鍵安裝方式，它可以說明您更快速、更便捷的自動完成驅動安裝。

注：• 驅動安裝介面因型號功能不同存在差異，示意圖僅供參考。

一鍵安裝（適用於 Windows 系統和 macOS 系統）

一鍵安裝為您提供“Wi-Fi”、“USB”、“有線網路”三種安裝方式，本手冊重點介紹“USB連接印表機安裝方式”。

USB連接印表機

1. 使用 USB 線連接印表機和電腦，並開啟印表機和電腦電源。
2. 在電腦的光碟機中插入隨附的安裝光碟，或可登錄奔圖官網（www.pantum.com）下載驅動。

注：• 部分電腦可能因系統組態等原因，插入安裝光碟後不會自動播放光碟，請按兩下“電腦”，找到“DVD RW 驅動器”，按兩下“DVD RW 驅動器”，運行安裝程式。

3. 閱讀並同意《使用者授權合約》和《隱私政策》協定條款，點擊介面右下角的“安裝”按鈕，進入驅動安裝介面。
4. 對於 Windows 系統，請執行步驟 5。對於 macOS 系統，需輸入電腦密碼，再執行步驟 5。

5. 點擊 USB 下方的“一鍵安裝”按鈕，進入安裝過程，安裝過程可能需要一定時間，時間長短與您電腦配置有關，請您耐心等待。



6. 安裝完成，點擊“列印測試頁”，如果您的印表機能列印測試頁，說明您已經正確安裝印表機驅動。

免驅安裝

您可以通過“免驅安裝”功能，完成驅動安裝，具體操作如下：

注：• 僅支援“免驅安裝”的系統：Windows10系統。

1. 通過 USB 線連接印表機與電腦，即可自動進行免光碟機安裝。

注：• 確保印表機和電腦處於就緒狀態。

• 確保電腦系統為當前最新版本，且可聯網狀態。

2. 您可以進入“查看設備和印表機”介面，確認是否安裝成功。

驅動卸載

Windows 系統驅動卸載方法

以下操作以 Windows 7 為例，您的電腦螢幕資訊可能因作業系統的不同而有差異。

1. 點擊電腦的“開始功能表”，然後點擊“所有程式”。
2. 點擊"Pantum"，然後點擊"Pantum XXX Series"。
(Pantum XXX Series 中的"XXX"代表產品型號。)
3. 點擊“卸載”，按照卸載視窗說明刪除驅動。
4. 卸載完成後重啟電腦。

macOS 系統驅動卸載方法

以下操作以 macOS 10.14 為例，您的電腦螢幕資訊可能因作業系統的不同而有差異。

1. 點擊電腦 Finder 功能表列“前往”-“應用程式”-“Pantum” -“Utilities”-“Pantum Un-install Tool”。
2. 彈出卸載驅動介面，按照卸載視窗說明刪除驅動。
3. 卸載完成。

04 有線網路設置（適用於有線網路機型）

支援有線網路列印的印表機，可將印表機連接到網路中，從而通過有線網路的方式控制印表機進行列印。

設置 IP 位址

印表機IP位址可通過DHCP功能自動獲取，也可手動設置。

自動設置

印表機默認開啟 DHCP 自動設置功能。

1. 印表機通過網路電纜連線到網路，並完成開機準備。
2. 印表機將自動獲得伺服器分配的 IP 地址。受網路環境影響，可能需要幾分鐘之後才可獲取到 IP 位址。您可以列印“網路配置頁”查看印表機 IP 位址或通過印表機控制台查看網路資訊。如果 IP 位址未列出，請檢查網路環境或等待幾分鐘，然後重試。

注：• 如果DHCP伺服器自動分配IP位址不成功，印表機會自動獲取系統分配的鏈路本地位址：

169.254.xxx.xxx。

手動設置

通過印表機控制台為印表機手動設置IP地址。

通過內嵌Web伺服器為印表機手動設置IP位址。

05 無線網路設置 (適用於 Wi-Fi 機型)

根據型號，擁有 Wi-Fi 列印功能的列印機型號，支援基礎結構模式(Wi-Fi Station)和 Wi-Fi 直連模式(WiFi - Direct) 兩種無線網路連接類型，通常電腦和印表機之間每次只能有一個連接。



基礎結構模式(Wi-Fi Station):

通過路由器與無線設備連接

1. 接入點 (無線路由器)
2. 無線網路印表機
3. 通過無線網路連接至接入點的電腦
4. 通過網線連接至接入點的電腦



Wi-Fi直連模式:

無線用戶端與帶Wi-Fi功能的印表機連接

1. 無線網路印表機
2. 與無線網路印表機直接連接的無線用戶端

基礎結構模式

您可以通過接入點 (無線路由器) 作為媒介，將電腦和印表機連接在一起。接入點 (無線路由器) 連接分為無線網路配置工具和 Wi-Fi Protected Setup (WPS) 配置兩種方式。

重要：在進行無線網路安裝前，必須瞭解您的接入點 (無線路由器) 的網路名 (SSID) 和密碼，在無線網路配置時需要使用。如果無法確定，請諮詢您的網路系統管理員或接入點 (無線路由器) 製造商。

無線網路配置工具

若您的電腦已安裝驅動並連接過無線網路，但無線網路發生變更，可以通過無線網路配置工具重新配置。

前期準備事項

1. 接入點（無線路由器）。
2. 已連接到網路的電腦。
3. 具有無線網路功能的印表機。

無線網路配置工具配置方法

在電腦中調出無線網路配置工具。

- 1) Windows 系統：點擊電腦“開始”功能表－“所有程式”－“Pantum”－“產品名稱”－“無線網路配置工具”。
- 2) macOS 系統：點擊電腦 Finder 功能表列“前往”－“應用程式”－“Pantum”-“Utilities”－“Wireless Network Configuration Tool”。

如何關閉已連接的 Wi-Fi 網路

按照上述步驟完成基礎結構模式的無線網路連接，已連接狀態控制台上的 Wi-Fi 燈將常亮，此時按住此按鈕 2 秒鐘以上可斷開 Wi-Fi 連接（Wi-Fi 燈將變為熄滅）。

06 Web 伺服器

您可以通過內嵌Web伺服器，管理印表機的設置。



訪問內嵌 Web 伺服器

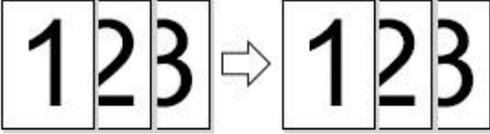
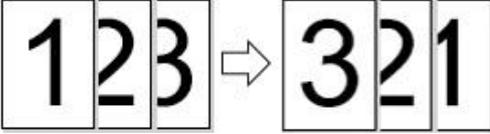
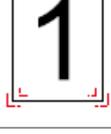
1. 打開印表機和電腦電源。
2. 將印表機連接到網路，確保印表機連接到電腦所在的網路。
3. 在 Web 瀏覽器的位址欄中鍵入印表機的 IP 位址，訪問印表機內嵌 Web 伺服器。
4. 點擊“登錄”選項，輸入用戶名和密碼（預設使用者名為 admin，初始密碼為 000000），點擊“登錄”。

注：• 出於安全原因，建議您更改預設密碼，您可以進入“使用者管理”介面進行修改。

07 列印

列印功能

您可以通過“開始”-“設備和印表機”-選擇相應的印表機-按一下滑鼠右鍵-在“列印首選項”中設置列印功能，部分功能如下：

功能	圖示
自動雙面列印	
逐份列印	
逆序列印	
多頁合一	
海報列印（僅適用於 Windows 系統）	
縮放列印	
小冊子列印	
自訂尺寸	

注：• 您可以在多頁中選擇2x2海報列印，實現海報列印功能。

• 您可以打開列印首選項，點擊說明按鈕，查看具體的功能解釋。

自動列印設置

列印參數設置

發送列印工作前，可通過以下兩種方式設置列印參數。

作業系統	臨時更改列印工作的設置	永久更改默認設置
Windows	1. 點擊“檔”功能表—“列印”—選擇印表機—“印表機屬性”（具體步驟因作業系統不同而有差異）。	1. 點擊“開始”功能表—“控制台”—“設備和印表機”。 2. 右鍵點擊印表機圖示，選擇“列印首選項”，更改設置並保存。
macOS	1. 點擊“檔”功能表—列印。 2. 在彈出的視窗更改設置。	1. 點擊“檔”功能表—“列印”。 2. 在彈出的視窗更改設置，點擊保存預設置。（每次進行列印時，必須選擇預設置，否則按默認設置進行列印。）

注：• 應用軟體設置優先順序高於印表機設置。

雙面列印

本機支持普通紙的自動雙面列印。自動雙面列印支援的紙張大小：A4、Letter、Legal、Oficio、Folio。

注：• 某些紙張介質不適用於自動雙面列印，嘗試自動雙面列印可能會損壞印表機。

• 自動雙面列印不支援海報列印。

• 有關裝紙，自動進紙盒列印的介質類型，[請參閱紙張與列印介質](#)。

雙面列印單元設置

為獲得最佳列印效果，您可以對雙面列印單元的紙張尺寸進行設置。若進行A4雙面列印，需將撥塊調節到A4位置；若進行Letter、Legal、Folio、Oficio雙面列印，需將撥塊調節到Letter位置。

雙面列印單元設置步驟為：

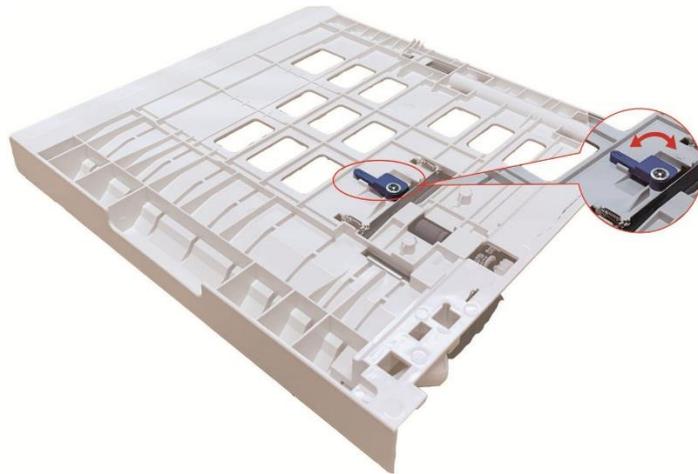
1. 抽出雙面列印單元。



2. 將雙面列印單元的背面朝上。



3. 調節紙張尺寸撥塊到A4或Letter位置，即可完成設置。



4. 將雙面列印單元裝入印表機。



如何進行自動雙面列印

1. 從應用程式（如記事本）打開要列印的列印工作。
2. 從“檔”功能表中選擇“列印”。
3. 選擇相應型號的印表機。
4. 按一下“首選項”，進行列印配置。
5. 選擇“基本”選項卡的“雙面列印”，選擇“長邊”或“短邊”選項。
6. 按一下“確定”，完成列印設置。點擊“列印”，即可實現自動雙面列印。

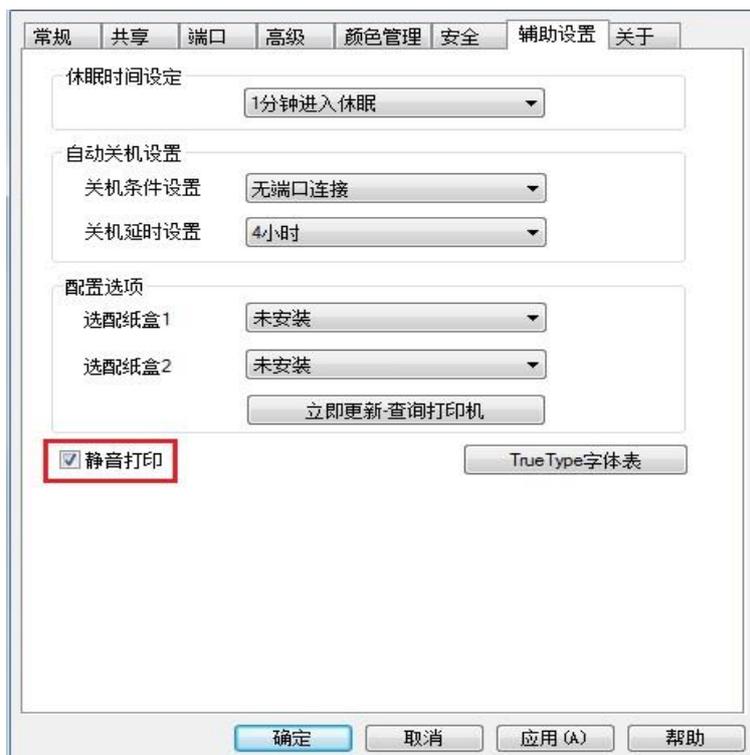
靜音列印

設置靜音列印，可減小列印噪音，但列印速度將會有所降低。

靜音列印，操作步驟如下（適用於 USB 連接方式安裝的印表機）

以下步驟以 Windows 7 系統為例，您的電腦螢幕資訊可能因作業系統的不同而有差異。

1. 進入電腦的“開始功能表”－“控制台”－查看“設備和印表機”。
2. 右鍵點擊印表機，在下拉式功能表，選擇“印表機屬性”。
3. 進入“輔助設置”選項。
4. 勾選“靜音列印”，點擊“確定”，完成設置。



5. 從應用程式打開要列印的列印工作，選擇相應型號的印表機，根據需要進行列印配置。
6. 點擊“列印”，即可實現靜音列印。

注：• 您也可直接通過控制台按鍵設置靜音列印。

08 日常維護

注：• 印表機外觀因型號功能不同存在差異，示意圖僅供參考。

印表機清潔

注：• 請使用中性的清潔劑。

• 印表機使用後短時間內局部零件仍處於高溫狀態。當打開前蓋或後蓋接觸內部零件時，請勿接觸下圖陰影部分的零件。



1. 使用柔軟的抹布擦拭設備外部，除去灰塵。

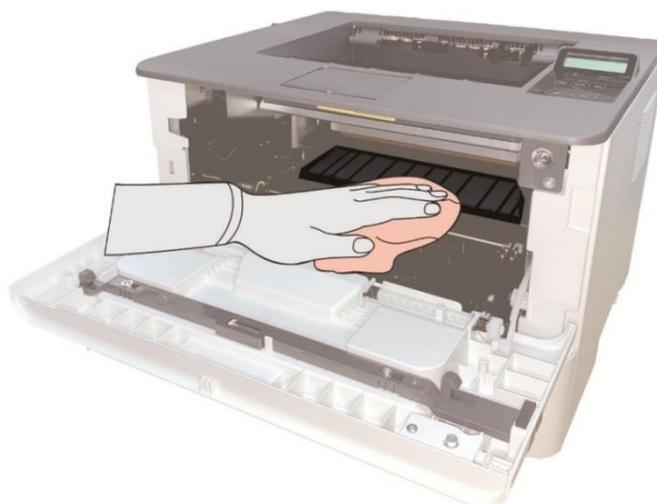


2. 按前蓋開關按鈕打開前蓋，沿著導軌取出雷射碳粉盒。

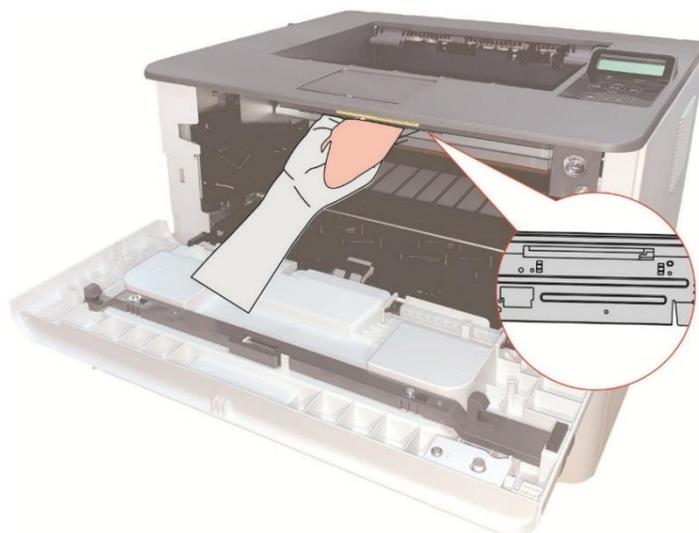


注：• 取下雷射碳粉盒時，請將雷射碳粉盒裝入保護袋或用厚紙包裹，避免光線照射而損壞感光鼓。

3. 清潔印表機內部，如下圖所示，用乾燥無絨布料輕輕擦拭圖示陰影處。



4. 用乾燥無絨布料輕輕擦拭印表機LSU鏡片。



5. 打開印表機的自動進紙盒，用乾燥無絨布料輕輕擦拭印表機搓紙輥。



粉盒和鼓組件維護

關於粉盒和鼓組件

1. 粉盒的使用和維護。

為了獲得更好的列印品質，請使用原裝粉盒。

使用粉盒時，請注意下列事項：

- 除非立即使用，否則請勿從包裝中取出粉盒。
- 請勿擅自重新填充粉盒。否則由此引起的損壞不包括在印表機保修範圍內。
- 請將粉盒存放在陰涼乾燥的環境。
- 請勿將粉盒置於火源附近，粉盒內的碳粉為易燃物，避免引起火災。
- 在取出或拆卸粉盒時，請注意碳粉洩露問題，若發生碳粉洩露導致碳粉與皮膚接觸或者飛濺入眼睛和口中，請立即用清水清洗，如有不適請立即就醫。
- 放置粉盒時，請遠離兒童可接觸區域。

2. 粉盒使用壽命。

- 粉盒的使用壽命取決於列印工作需要的碳粉量。
- LCD 控制台的印表機，當粉盒指示燈常亮或者 LCD 顯示幕顯示“粉盒壽命盡”，表示該粉盒已到壽命期限，請更換粉盒。

3. 鼓元件使用壽命。

- LCD 控制台的印表機，當 LCD 顯示幕顯示“鼓元件壽命盡”，表示該鼓元件已到壽命期限，請更換鼓元件。

更換粉盒和鼓元件

注：在更換粉盒前，請注意如下事項：

- 因粉盒表面可能含有碳粉，取出時請小心處理，避免灑落。
- 取出的粉盒請放置在紙張上，以免碳粉大範圍灑落。
- 安裝時，請勿觸碰感光鼓表面，以免刮傷感光鼓。

更換粉盒步驟如下：

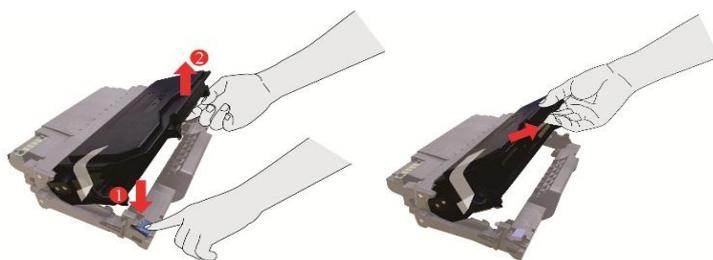
1. 關閉印表機電源。



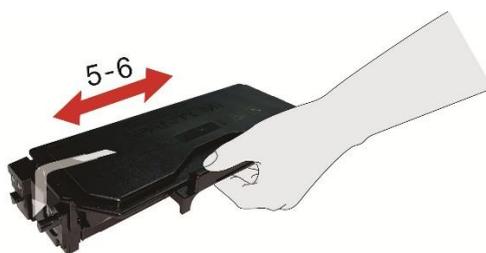
2. 按前蓋開關按鈕打開前蓋，沿著導軌取出雷射碳粉盒。



3. 用左手按下鼓元件左側藍色按鈕，同時用右手提起粉盒把手，取出粉盒。



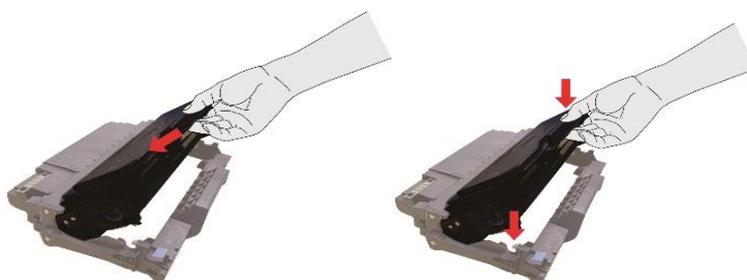
4. 打開新的粉盒包裝，握住粉盒把手，輕輕的左右搖動 5 至 6 次使粉盒內碳粉均勻分散。



5. 拉出封條，取下粉盒保護罩。



6. 沿著鼓組件內導軌將粉盒裝入鼓組件內，完成粉盒安裝。



7. 拿起安裝完粉盒的鼓組件，沿著印表機內導軌裝入已安裝了粉盒的鼓組件，完成安裝。



8. 合上前蓋。

更換鼓元件步驟如下：

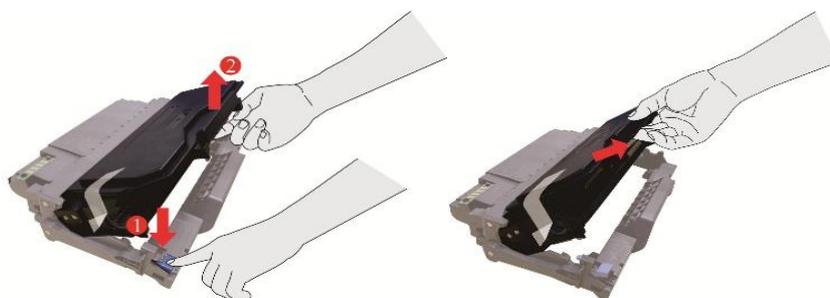
1. 關閉印表機電源。



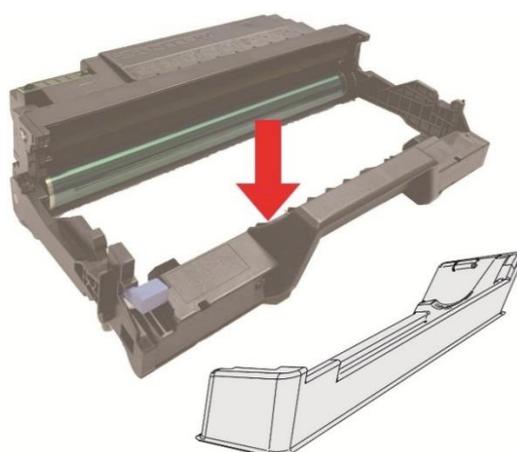
2. 按前蓋開關按鈕打開前蓋，沿著導軌取出雷射碳粉盒。



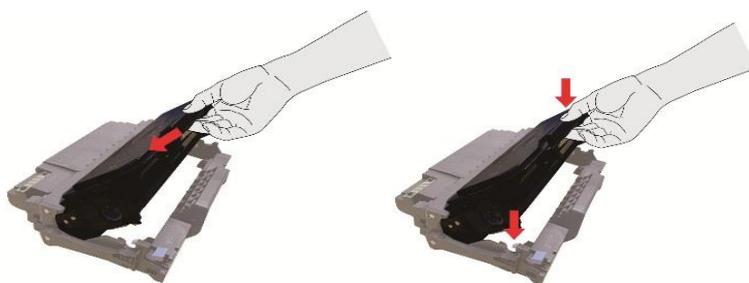
3. 用左手按下鼓元件左側藍色按鈕，同時用右手提起粉盒把手，取出粉盒。



4. 打開新的鼓元件包裝，取下鼓元件保護裝置，將鼓元件放置于水準檯面。



5. 沿著鼓組件內導軌將粉盒裝入鼓組件內，完成粉盒安裝。



6. 拿起安裝完粉盒的鼓組件，沿著印表機內導軌裝入已安裝了粉盒的鼓組件，完成安裝。



7. 合上前蓋。

選配紙盒的安裝與拆卸

安裝選配紙盒

本機可支援選配紙盒，且最多可支援2個選配紙盒，每個紙盒最多可放入550頁80g/m²的紙張。如果需要購買選配紙盒，請聯繫購買此印表機的當地經銷商。

1. 關閉印表機電源。



2. 從電源插座上拔掉電源線，然後從印表機上拔掉電源線。
3. 拆開選配紙盒的包裝，然後去除所有包裝材料。
4. 請確保印表機本體與選配紙盒正確放置，如下圖所示。



5. 將電源線插入印表機本體，打開電源。

安裝選配紙盒後，您需要重新更新印表機狀態（如何更新印表機狀態，請參閱[“更新選配紙盒狀態”](#)。）。

注：• 有關裝紙注意事項，請參閱[“紙張與列印介質”](#)。

• 有關選配紙盒列印的介質類型，請參閱[“紙張規格”](#)。

• 有關選配紙盒的安裝，詳細內容請參照選配紙盒隨機附帶的安裝指南。

拆卸選配紙盒

1. 關閉印表機電源。



2. 從電源插座上拔掉電源線，然後從印表機上拔掉電源線。

3. 雙手抬起印表機本體，移除選配紙盒。



移除選配紙盒後，您需要重新更新印表機狀態（如何更新印表機狀態，請參閱[更新選配紙盒狀態](#)。）。

更新選配紙盒狀態

每次進行選配紙盒安裝/拆卸後，需要您手動更新印表機驅動狀態。本節以 Windows 7 系統為例。

1. 安裝印表機驅動程式。
2. 進入電腦的“開始功能表”－“控制台”－查看“設備和印表機”。
3. 右鍵點擊印表機圖示，在下拉式功能表，選擇“印表機屬性”。
4. 進入“輔助設置”選項，進行相應的配置選項設置。

5. 點擊“立即更新-查詢印表機”-“確定/應用”更新印表機狀態。



09 故障排除

請仔細閱讀本章節，可以幫您解決列印過程中常見的故障。若還未能解決出現的問題，請及時聯繫奔圖售後服務中心。

在處理常見故障之前，首先請檢查以下情況：

- 電源線是否連接正確，並且印表機電源開關是否已打開。
- 所有的保護零件是否已拆除。
- 雷射碳粉盒是否已正確安裝。
- 紙張是否已正確放入紙盒中。
- 介面電纜線是否已正確連接印表機和電腦。
- 是否已選擇並安裝了正確的印表機驅動程式。
- 電腦埠是否已安裝並連接到正確的印表機埠。

清除卡紙

自動進紙盒卡紙

1. 抽出自動進紙盒。



2. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



3. 取出卡紙後，請將自動進紙盒重新裝入印表機，按印表機前蓋開關按鈕，開合前蓋，印表機將自動恢復列印。



多功能進紙盒卡紙

1. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



2. 取出卡紙後，在多功能進紙盒重新裝入紙張，按印表機前蓋開關按鈕，開合前蓋，印表機將恢復列印。



中間卡紙

注：• 在取中間卡紙時，請注意切勿觸摸如下陰影部分區域，避免灼傷。



1. 抽出自動進紙盒。



2. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



3. 裝入自動進紙盒。



4. 按下印表機前蓋開關按鈕，打開前蓋。



5. 沿著導軌取出雷射碳粉盒。（為避免感光鼓曝光影響列印品質，請用保護袋將雷射碳粉盒裝好，或用厚紙包裹雷射碳粉盒。）



6. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



7. 取出卡紙後，重新裝入雷射碳粉盒，開合前蓋，印表機將恢復列印。

定影單元卡紙

注：• 在取定影單元卡紙時，請注意切勿觸摸如下陰影部分區域，避免灼傷。



1. 打開印表機後蓋。



2. 按下兩邊把手，抬起定影解壓手柄打開定影解壓單元



3. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



4. 取出卡紙後，關上後蓋，開合前蓋，印表機將自動恢復列印。



雙面列印單元卡紙

1. 從印表機後面取出雙面列印單元。



2. 從雙面列印單元中取出卡紙。



3. 如果紙張未隨雙面列印單元一起出來，請打開紙盒直接從底部取出卡紙。



4. 取出卡紙後，裝回雙面列印單元，檢查產品其他部位，確保無卡紙後，開合前蓋，印表機將自動恢復列印。

注：• 按如上步驟將卡紙全部取出後，合上前蓋，整理好紙盒中的紙張，印表機將自動恢復列印。

• 如果印表機仍然未開始列印，請檢查印表機內的卡紙是否全部清除。

• 如果不能自行取出卡紙，請聯繫當地的奔圖授權維修中心或送往就近奔圖授權維修中心維修。

• 印表機外觀因型號功能不同會存在差異，示意圖僅供參考。

選配紙盒卡紙

1. 抽出選配紙盒。



2. 將卡住的紙張輕輕地向外拉出。



3. 取出卡紙後，請將選配紙盒重新裝入印表機，開合前蓋，印表機將自動恢復列印。



如果在該區域看不到紙張，請停止並轉至下一步：

1. 抽出自動進紙盒。



2. 從自動進紙盒中取出卡紙。



3. 取出卡紙後，請將自動進紙盒重新裝入印表機，開合前蓋，印表機將自動恢復列印。



軟體故障

故障現象	解決方法
在“設備和印表機”資料夾中不顯示印表機圖示。	重新安裝印表機驅動程式。 請確保USB連接線及電源線正確連接。
印表機處於“就緒”模式，但不執行任何列印工作。	重啟印表機，若故障依舊，請重新安裝印表機驅動程式。 確保USB連接線網線正確連接。
驅動安裝失敗。	檢查Print Spooler服務是否已經開啟。 檢查印表機電源是否開啟，印表機連接是否正常。
印表機IP位址變更後，驅動無法使用。	修改印表機驅動的埠IP位址。 如果以上方法解決不了，請重新安裝印表機驅動程式。 建議將網路印表機設置為固定IP位址。 DHCP 網路中建議將 IP 位址與印表機Mac位址綁定。

常見故障排除

一般故障

故障現象	原因	解決辦法
印表機問題		
印表機不列印	電腦與印表機之間的連接線未正確連接。 列印埠指定錯誤。 印表機處於離線狀態，勾選了“離線使用印表機”。 印表機內部錯誤未恢復，如卡紙，缺紙等。 印表機驅動程式安裝不正確。	斷開印表機線纜連接，然後重新連接。 檢查 Windows 印表機設置，確保列印工作發送到正確的埠。如果電腦有多個埠，請確認產品連接到正確的埠。 請確保印表機處於正常連線狀態。 請排除錯誤使印表機恢復正常狀態。 卸載然後重新安裝印表機的驅動程式。
紙張處理問題		
列印不進紙	未正確安裝列印介質。 列印介質超出了使用規格範圍。 給紙輥髒汙。 紙盒中的紙張過多。	請正確安裝列印介質，如果使用特殊列印介質列印，請使用多功能進紙盒列印。 請使用規格範圍內的列印介質。 清潔給紙輥。 從紙盒中取出多餘的紙張，如果在特殊列印介質上列印，請使用多功能進紙盒。
卡紙	紙盒中的紙張過多。 列印介質超出了使用規格範圍。 進紙通道有異物。 給紙輥髒汙。 內部部件故障。	從紙盒中取出多餘的紙張，如果在特殊列印介質上列印，請使用多功能進紙盒。 確保使用符合規格的紙張。如果在特殊列印介質上列印，請使用多功能進紙盒。 清潔進紙通道。 清潔給紙輥。

列印多頁進紙 列印介質含靜電量過大。

列印介質受潮或粘合在一起。

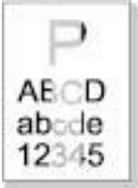
內部部件故障。

將列印介質重新分離，可以消除部分靜電。建議使用推薦列印介質。

請重新將列印介質分離或使用更好的乾燥列印介質。

注：若問題依舊存在，請聯繫客服中心，具體聯繫方式請查閱三包憑證。

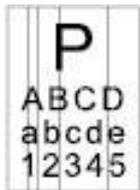
圖像缺陷

故障現象	故障原因	解決辦法
 列印發白或偏淡	<ul style="list-style-type: none">• 列印介質不符合使用規格，例如介質受潮或太粗糙。• 列印程式中解析度設置過低，濃度設置過低，或勾選了省墨模式。• 碳粉不足。• 粉盒損壞。	<ul style="list-style-type: none">• 請正確使用規格範圍內的介質。• 設置程式中的列印解析度，濃度設置，或取消勾選省墨模式。• 建議更換原裝粉盒。
 粉墨斑點	<ul style="list-style-type: none">• 粉盒髒汙或漏粉。• 粉盒損壞。• 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。• 進紙通道髒汙。	<ul style="list-style-type: none">• 建議更換原裝粉盒。• 請使用規格範圍內的列印介質。• 清潔進紙通道。
 白點	<ul style="list-style-type: none">• 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。• 進紙通道髒汙。• 粉盒內部鼓損壞。	<ul style="list-style-type: none">• 請使用規格範圍內的列印介質。• 清潔進紙通道。• 建議更換原裝粉盒。



碳粉脫落

- 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。
- 設置列印紙張介質與放置紙張介質不一致。
- 機器內部髒汙。
- 粉盒損壞。
- 機器內部部件損壞。
- 請使用規格範圍內的列印介質，特殊介質請使用多功能進紙盒進行列印。
- 請使用相對應的紙張介質進行列印。
- 清潔機器內部。
- 建議更換原裝粉盒。



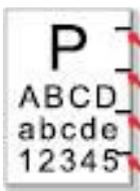
黑色豎條

- 粉盒髒汙。
- 粉盒內部部件損壞。
- 機器內部雷射器反光玻璃髒汙。
- 進紙通道髒汙。
- 清潔或更換新粉盒。
- 清潔機器背部雷射器反光玻璃。
- 清潔印表機進紙通道。
- 請通過“列印清潔定影頁”功能清潔印表機定影單元。



黑色背景（底灰）

- 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。
- 粉盒髒汙。
- 粉盒內部部件損壞。
- 進紙通道髒汙。
- 印表機內部轉印電壓異常。
- 請使用規格範圍內的列印介質。
- 清潔或更換新粉盒。
- 清潔機器內部進紙通道。



出現週期性痕跡

- 粉盒髒汙。
- 粉盒內部部件損壞。
- 定影組件損壞。
- 清潔或更換新粉盒。
- 請聯繫客服中心維修更換新的定影元件。



頁面歪斜

- 未正確安裝列印介質。
- 機器進紙通道髒汙。
- 確保正確安裝列印介質。
- 清潔機器內部進紙通道。



皺紙

- 未正確安裝列印介質。
- 列印介質不符合使用規格。
- 機器進紙通道髒汙。
- 定影組件損壞。
- 確保正確安裝列印介質。
- 請使用規格範圍內的列印介質進行列印。
- 清潔機器內部進紙通道。
- 請聯繫客服中心維修更換新的定影元件。



背面髒汙

- 粉盒髒汙。
- 機器內部轉印輥髒汙。
- 機器內部轉印電壓異常。
- 清潔或更換新粉盒。
- 清潔機器內部轉印部件。



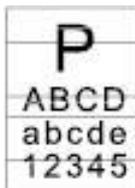
列印全黑版

- 未正確安裝粉盒。
- 粉盒內部損壞。
- 機器內部充電異常，未給粉盒充電。
- 確保正確安裝粉盒。
- 建議更換原裝粉盒。



碳粉暈開

- 使用了不符合使用規格的列印介質，例如介質受潮或太粗糙。
- 機器內部髒汙。
- 粉盒損壞。
- 機器內部部件損壞。
- 請使用規格範圍內的列印介質，特殊介質請使用多功能進紙盒進行列印。
- 清潔機器內部。
- 建議更換原裝粉盒。



水準條紋

- 粉盒未正確安裝。
- 粉盒可能損壞。
- 機器內部部件損壞。
- 確保正確安裝粉盒。
- 建議更換原裝粉盒。

注：• 上述故障可採用清潔或更換新粉盒等方法來改善。如果問題依舊，請聯繫客服中心，具體聯繫方式請查閱三包憑證。

10 產品規格

注：• 不同型号不同功能的打印机，规格数值略有差异。数值基于初始数据，有关更多最新规格信息，请访问：www.pantum.com。

規格總述

產品尺寸（長×寬×高）	362mm*340mm*257mm
產品重量	9.3kg
列印環境	列印溫度範圍：10~35°C 列印濕度範圍：20%RH~80%RH
電源電壓	110V Model AC110-127V,50Hz/60Hz,12A 220V Model AC220-240V,50Hz/60Hz,6.5A
噪音（聲壓級）	列印：≤56dB(A) 待機：≤30dB(A) 靜音模式：≤50 dB(A)
進入網路待機時間	1分鐘
功耗	網路待機：無線功能< 5.00W；非無線功能< 2.00W 待機： <50W 關機： <0.5W TEC：符合中國能效等級
作業系統	Microsoft Windows XP/Windows 7/ Windows 8.1/ Windows 10/ Windows11/Windows Server 2012/ 2016/ 2019/2022（32/64位） macOS10.9/10.10/10.11/10.12/10.13/10.14/10.15/11.5/11.6/12.0.1/12.3/12.4/ 12.5/13 Linux Ubuntu 16.04/18.04/20.04/22.04（32/64 位） LTS； Debian 10.0/11.0 （32/64 位）； Redhat 8.0/9.0（64 位）； Astra Linux Special Edition V1.6/V1.7； Centos 7/8.2（32/64 位） iOS 13.0-18.0 Android 8.0-14.0 HarmonyOS 2.0-4.0

通信介面	USB 2.0 (High Speed)
	有線網路: IEEE 802.3 10/100/1000Base-Tx
	無線Wi-Fi(2.4G/5G): IEEE 802.11a/b/g/n
	低功耗藍牙
頻段	NFC:13.56MHz (僅接收)
	Wi-Fi i&藍牙2.4GHz : 2400MHz - 2483.5MHz
	Wi-Fi 5GHz : 5150MHz - 5350MHz
	Wi-Fi 5.8GHz : 5725MHz - 5850MHz
注: • 以上頻段為通用頻段, 不同的市場會根據該國家的法規要求限制某些頻段的使用。	
最大發射功率 (僅適用於	Wi-Fi 2.4GHz: ≤ 20dBmEIRP;藍牙 : ≤ 10dBmEIRP
出口至歐盟地區的產品)	Wi-Fi 5GHz: ≤ 20dBm EIRP
	Wi-Fi 5.8GHz: ≤ 14dBm EIRP

列印規格

列印速度	42ppm (A4) / 44ppm (Letter)
首頁列印時間	≤ 5.9S
列印語言	PDL
最大列印幅面	216mm*356mm

PANTUM